

INDUSTRIALE

BLU WHITE

Bianco splendente e soffice vellutato

Caratteristiche : **BLU WHITE** è un ammorbidente con azzurrante ottico, migliora il punto di bianco, profuma di fresco e conferisce una mano piena e scorrevole ai tessuti.

Applicazioni : **BLU WHITE** è consigliato per il trattamento dei tessuti bianchi: *tovaglie, tovaglioli, camicie, lenzuola ecc.* e sui tessuti jeans per migliorare il contrasto tra l'azzurro e il bianco.



Modo d'uso : Nell'ultimo risciacquo.

Dosi : da 10 a 30 gr/kg di portata delle lavatrici a seconda delle necessità.

CARATTERISTICHE FISICO CHIMICHE

Aspetto : Liquido bianco.

Composizione : Associazione di tensioattivi non ionici, profumo e azzurrante ottico.

Biodegradabilità : E' facilmente biodegradabile.

Degradazione Primaria:

I tensioattivi contenuti nel **BLU WHITE** sono, come richiesto dalla normativa UE per le sostanze detergenti 82/242 (tensioattivi non ionici) e 82/243/EEC (tensioattivi anionici) mediamente biodegradabili almeno al 90%.

Biodegradazione finale:

Facile e veloce da degradare: nei test di facile degradabilità, tutte le sostanze contenute nel **BLU WHITE** hanno ottenuto valori > 60% BOD/COD, ovvero formazione di Co₂, ovvero > 70% di calo DOC. Ciò rientra nei valori limite previsti per "facilmente degradabile/readily degradable" (ad es. metodi OECD 301).

I tensioattivi contenuti nel **BLU WHITE** sono conformi ai criteri di biodegradabilità stabiliti dal regolamento (CE) n.648/2004 relativo ai detergenti.



Saponificio FALVO S.a.s.
WWW.FALVO.INFO Tel. 0765 - 40.00.03 - e-mail info@falvo.info

